

Linee WRAPJET

LINEE A LANCIO DI FILM ADATTE PER IMBALLAGGIO DI PRODOTTI IN LINEE MULTIPLE CON SOLO FILM, FILM+DIVISORIO IN CARTONE O FILM+VASSOIO INTORNO AI PRODOTTI.



TUTTI I MODELLI SONO PREDISPOSTI PER L'INTEGRAZIONE IN COMPLETE LINEE DI PRODUZIONE, CON GESTIONE AUTOMATICA DEI SEGNALI DI SCAMBIO IN INGRESSO ED USCITA DALLA LINEA

Caratteristiche Tecniche

Modelli	WRAPJET 30	WRAPJET 30 F	WRAPJET 30 V
Diametro max. bobina (mm)	500	500	500
Max. Larghezza Bobina(mm)	750	750	750
Max. Larghezza Confezione (mm)	Proporzionale all'altezza.		
Max. Altezza Confezione (mm)	380	380	380
Dimensioni Falda Divisorio Dimensioni Vassoio		Min 175x250 Max 450x550	Min 150x200 Max 480x580
Dimensioni Ingresso Tunnel (mm)	700 x 400h		
Lunghezza Camera Tunnel (mm)	2400	2400	2400
Lunghezza Macchina (mm)	8500	11400	14000
Altezza Macchina (mm)	2200	2200	2200
Altezza Piano di Lavoro	Standard 1000 (+/-25)		
Peso Macchina (Kg)	3400	3800	4600
Alimentazione Elettrica	220x3+T 400X3+N+T 50Hz		
Potenza Elettrica (Kw)	50	50	50
Consumo Elettrico (Kw/h)	20	20	20
Alimentazione Pneumatica (bar)	6	6	6
Consumo Aria per minuto (NL)**	80	80	80
Massima Produzione al minuto	28-30	28-30	28-30
**Basato sulla max produzione.			

Caratteristiche non contrattuali

Modelli Disponibili

- . Con solo film
WRAPJET 30 (Fino a 28/30 Fardelli/min.)
- . Con Film o Film+Divider
WRAPJET 30 F (Fino a 28/30 Fardelli/min.)
- . Con Film +Divider in cartone o Film + Vassoio
WRAPJET 30 V (Fino a 28/30 Fardelli/min.)

**I VASSOI SONO FORMATI MEDIANTE IL SISTEMA WRAP-AROUND CON UNITA' FUSORE COLLA HOT-MELT
POSSIBILITA' DI CONFEZIONAMENTO DI PRODOTTI DI PICCOLE O MEDIE DIMENSIONI SU DOPPIA FILA.**

Optional Disponibili

Ventola Raffredda Fardelli in uscita



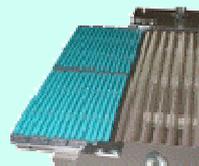
Rulli Pressatori Laterali in uscita dal tunnel di retrazione, in caso di chiusura completa del fardello



Macchina montata su ruote



Trasportatore a rulli fitti posizionato all'uscita del tunnel, sotto l'unità di raffreddamento pacchetto. Questi rulli fermano ed evitano la caduta del fardello, consentono inoltre un migliore raffreddamento del fardello.



Rulli laterali per facilitazione inserimento bobine



Sistema Rilevazione Automatica di fine bobina è un sistema di sicurezza che blocca la pellicola tra i rulli quando la bobina è finita, evitando così possibili danneggiamenti e consentendo un più veloce cambio bobina.



Centratore manuale delle bobine, superiore ed inferiore



Fotocellula di linea piena



Sistema manuale di cambio bobina facilitato.



Sistema semiautomatico o automatico di espulsione di emergenza dal tunnel di termoretrazione