

Serie HS

FARDELLATRICE AUTOMATICA DI PRESTAZIONI SUPERIORI CON
CONVEYOR IN LINEA PER MOVIMENTAZIONE PRODOTTI



TUTTI I MODELLI SONO PREDISPOSTI PER L'INTEGRAZIONE IN COMPLETE LINEE
DI PRODUZIONE, CON GESTIONE AUTOMATICA DEI SEGNALI DI SCAMBIO IN
INGRESSO ED USCITA DALLA LINEA

Caratteristiche Tecniche

Modelli MS	HS 4 AL	HS4AL.Speed	HS 6 AL	HS6AL.Speed	HS 7 AL	HS7AL.Speed
Barra Saldante (mm)	750	750	950	950	1150	1150
Max. Larghezza Bobina(mm)	730	730	930	930	1130	1130
Max. Larghezza Prodotto (mm)	Proporzionale all'altezza.					
Max. Altezza Prodotto (mm)	380	380	380*	380*	380*	380*
Dimensioni Ingresso Tunnel (mm)	650x400h	650x400h	800x500h	800x500h*	1000x500h*	1000x500h*
Lunghezza Camera Tunnel (mm)	1500	1900	1500	1900	1900	2400*
Lunghezza Macchina (mm)	4100	4500	4350	4750	5360	5900*
Larghezza Macchina (mm)	1750	1750	1950	1950	2150	2150
Altezza Macchina (mm)	2100*					
Altezza Piano di Lavoro	Standard 850 +/-25*					
Peso Macchina (Kg)	1550	1650	1800	1950	2200	2350
Alimentazione Elettrica	200Vx3+T / 400Vx3+N+T					
Potenza Elettrica (Kw)	24	40	24	40	40	40
Consumo Elettrico (Kw/h)	12	20	12	20	20	20
Alimentazione Pneumatica (bar)	6					
Consumo Aria per minuto (NL)**	100	200	100	200	100	200
Massima Produzione al minuto	10-12	20-22	8-10	18-20	7-8	16-18
**Basato sulla max produzione.						

Caratteristiche non contrattuali

*Modificabile su richiesta

Modelli Disponibili

. Velocità standard machine HS:

HS 4 AL / HS 6 AL / HS 7 AL (fino a 10/12 fardelli/min.)

. Speciali machine HS ad alta velocità:

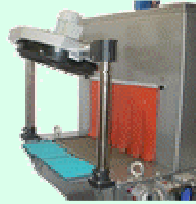
HS 4 ALSpeed / HS 6 ALSpeed / HS 7 ALSpeed (fino a 20/22 fardelli/min.)

MACCHINA AUTOMATICA CON CONVEYOR IN INGRESSO PROGETTATO PER INSERIMENTO MANUALE DEI PRODOTTI O PER INSERIMENTO IN LINEE COMPLETAMENTE AUTOMATICHE. ADATTA PER CONFEZIONARE PRODOTTI SINGOLI O RAGGRUPPATI COME SCATOLE, VASSOI, CAVI, LISTELLI, ANCHE PRODOTTI LEGGERI CON ALTEZZA MINIMA DI 3mm.

POSSIBILITA' DI CHIUSURA TOTALE DEI FARDELLI MEDIANTE SOVRAPPOSIZIONE ED AUTOINCOLLAGGIO LATERALE.

Optional Disponibili

Ventola Raffredda Fardelli in uscita



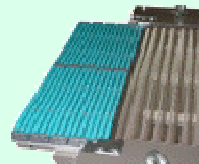
Rulli Pressatori Laterali in uscita dal tunnel di retrazione, in caso di chiusura completa del fardello



Macchina montata su ruote



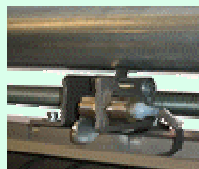
Trasportatore a rulli fitti posizionato all'uscita del tunnel, sotto l'unità di raffreddamento pacchetto. Questi rulli fermano ed evitano la caduta del fardello, consentono inoltre un migliore raffreddamento del fardello.



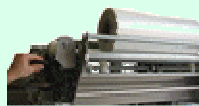
Rulli laterali per facilitazione inserimento bobine



Sistema Rilevazione Automatica di fine bobina è un sistema di sicurezza che blocca la pellicola tra i rulli quando la bobina è finita, evitando così possibili danneggiamenti e consentendo un più veloce cambio bobina.



Centratore manuale delle bobine, superiore ed inferiore



Fotocellula di linea piena



Sistema manuale di cambio bobina facilitato.



Sistema semiautomatico o automatico di espulsione di emergenza dal tunnel di termoretrazione