

R700 lines

**LINEE DOTATE DI BARRA SALDANTE ADATTE PER IMBALLAGGIO DI
PRODOTTI IN LINEE MULTIPLE**



**TUTTI I MODELLI SONO PREDISPOSTI PER L'INTEGRAZIONE IN COMPLETE LINEE
DI PRODUZIONE, CON GESTIONE AUTOMATICA DEI SEGNALI DI SCAMBIO IN
INGRESSO ED USCITA DALLA LINEA**

Caratteristiche Tecniche

Models	R700	R700 F	R700 V
Barra Saldante (mm)	700	700	750
Max. Larghezza Bobina(mm)	680	680	730
Max. Larghezza Prodotto (mm)	Proporzionale all'altezza.		
Max. Altezza Prodotto (mm)	380	380	380
Dimensioni Divisorio		Min 175x250 Max 450x550	
Dimensioni Vassoio			Min 150x200 Max 480x580
Dimensioni Ingresso Tunnel (mm)	600x400h		
Lunghezza Camera Tunnel (mm)	1900		
Lunghezza Macchina (mm)	7460	8445	12000
Larghezza Macchina (mm)	1700	1700	2000
Altezza Macchina (mm)	2200		
Altezza Piano di Lavoro	Standard 850 +/-25		
Peso Macchina (Kg)	3000	3400	4400
Alimentazione Elettrica	200X3-T / 400x3+N+T		
Potenza Elettrica (Kw)	40	40	40
Consumo Elettrico (Kw/h)	20	20	20
Alimentazione Pneumatica (bar)	6	6	6
Consumo Aria per minuto (NL)**	220	230	260
Massima Produzione al minuto	18-22	18-22	20-25
**Basato sulla max produzione.			

Caratteristiche non contrattuali

Modelli Disponibili

- . Con solo film
R700 (Fino a 18/22 Fardelli /min.)
- . Con Film o Film+Divider
R700 F (Fino a 18/22 Fardelli /min.)
- . Con Divider o Vassoio
R700 F (Fino a 20/25 Fardelli /min.)

LE LINEE R700 SONO ADATTE PER IMBALLAGGIO DI PRODOTTI IN LINEE MULTIPLE CON SOLO FILM, FILM+DIVISORIO IN CARTONE O FILM+VASSOIO INTORNO AI FORMATI PRODOTTI.

POSSIBILITA' DI CONFEZIONAMENTO DI PRODOTTI DI PICCOLE O MEDIE DIMENSIONI SU DOPPIA FILA.

Optional Disponibili

Ventola Raffredda Fardelli in uscita



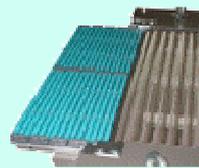
Rulli Pressatori Laterali in uscita dal tunnel di retrazione, in caso di chiusura completa del fardello



Macchina montata su ruote



Trasportatore a rulli fitti posizionato all'uscita del tunnel, sotto l'unità di raffreddamento pacchetto. Questi rulli fermano ed evitano la caduta del fardello, consentono inoltre un migliore raffreddamento del fardello.



Rulli laterali per facilitazione inserimento bobine



Sistema Rilevazione Automatica di fine bobina è un sistema di sicurezza che blocca la pellicola tra i rulli quando la bobina è finita, evitando così possibili danneggiamenti e consentendo un più veloce cambio bobina.



Centratore manuale delle bobine, superiore ed inferiore



Fotocellula di linea piena



Sistema manuale di cambio bobina facilitato.



Sistema semiautomatico o automatico di espulsione di emergenza dal tunnel di termoretrazione