

# MS 70 L

**FARDELLATRICE AUTOMATICA E SEMIAUTOMATICA CON CONVEYOR PER  
MOVIMENTAZIONE PRODOTTI**



**TUTTI I MODELLI SONO PREDISPOSTI PER L'INTEGRAZIONE IN COMPLETE LINEE  
DI PRODUZIONE, CON GESTIONE AUTOMATICA DEI SEGNALI DI SCAMBIO IN  
INGRESSO ED USCITA DALLA LINEA**

## Caratteristiche Tecniche

| Modelli MS                      | 50 L                       | 70L/AL     | 90 L     | 90 AL     | 115 AL     |
|---------------------------------|----------------------------|------------|----------|-----------|------------|
| Barra Saldante (mm)             | 500                        | 700        | 900      | 900       | 1150       |
| Max. Larghezza Bobina(mm)       | 480                        | 680        | 880      | 880       | 1130       |
| Max. Larghezza Prodotto (mm)    | Proporzionale all'altezza. |            |          |           |            |
| Max. Altezza Prodotto (mm)      | 250                        | 380        | 380      | 380*      | 380*       |
| Dimensioni Ingresso Tunnel (mm) | 400X270h                   | 600x400h   | 800x400h | 800x400h* | 1000x500h* |
| Lunghezza Camera Tunnel (mm)    | 1100                       | 1300       | 1500     | 1500      | 1900       |
| Lunghezza Macchina (mm)         | 2500                       | 3220       | 3600     | 3900      | 5360       |
| Larghezza Macchina (mm)         | 1150                       | 1200       | 1500     | 1500      | 2100       |
| Altezza Macchina (mm)           | 1400                       | 1980       |          |           |            |
| Altezza Piano di Lavoro         | Standard 850 +/-25*        |            |          |           |            |
| Peso Macchina (Kg)              | 650                        | 940        | 1200     | 1250      | 1900       |
| Alimentazione Elettrica         | 200VX3-T / 400Vx3+N+T      |            |          |           |            |
| Potenza Elettrica (Kw)          | 12                         | 27         | 27       | 27        | 40         |
| Consumo Elettrico (Kw/h)        | 10                         | 14         | 14       | 14        | 20         |
| Alimentazione Pneumatica (bar)  | 6                          |            |          |           |            |
| Consumo Aria per minuto (NL)    | 6                          | 10         |          |           |            |
| Massima Produzione al minuto    | 5-9                        | 6-8 / 7-10 | 6-8      | 7-10      | 7-8        |
|                                 |                            |            |          |           |            |
|                                 |                            |            |          |           |            |

*Caratteristiche non contrattuali*

*\*Modificabile su richiesta*

## Modelli Disponibili

- . Dotato di conveyor ingresso:  
MS 50L / 70L / 90L (Fino a 8 fardelli/min.)
- . Dotato di conveyor ingresso ed uscita, dopo la barra saldante:  
MS 70AL / 90AL / 115AL (Fino a 10 fardelli/min.)

**I MODELLI MS RAPPRESENTANO LA ESTREMA SEMPLIFICAZIONE NELLE MACCHINE FARDELLATRICI**

**SONO COSTITUITI DA UNA STRUTTURA SOLIDA MONOBLOCCO**

**I MODELLI MS CONFEZIONANO PRODOTTI SINGOLI O MULTIPLI CON FILM IN POLIETILENE**

## Optional Disponibili

---

**Ventola Raffredda Fardelli** in uscita



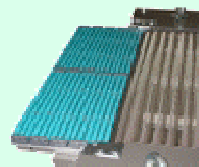
**Rulli Pressatori Laterali** in uscita dal tunnel di retrazione, in caso di chiusura completa del fardello



**Macchina montata su ruote**



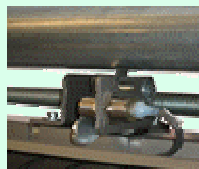
**Trasportatore a rulli fitti** posizionato all'uscita del tunnel, sotto l'unità di raffreddamento pacchetto. Questi rulli fermano ed evitano la caduta del fardello, consentono inoltre un migliore raffreddamento del fardello.



**Rulli laterali per facilitazione inserimento bobine**



**Sistema Rilevazione Automatica di fine bobina** è un sistema di sicurezza che blocca la pellicola tra i rulli quando la bobina è finita, evitando così possibili danneggiamenti e consentendo un più veloce cambio bobina.



**Centratore manuale delle bobine**, superiore ed inferiore

