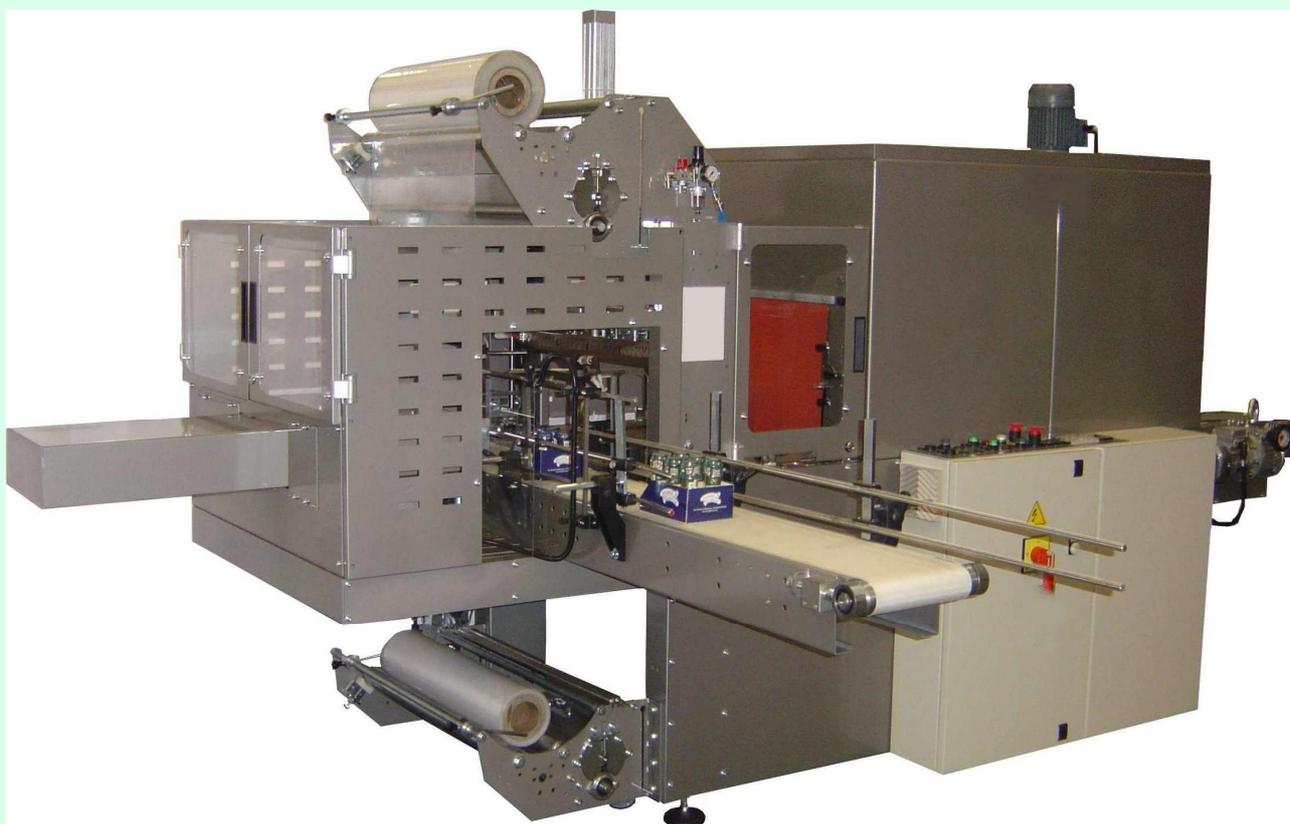


# MS 700 / 1

**FARDELLATRICE AUTOMATICA CON NASTRO DI CARICO A 90° A SINGOLA PISTA E SPINTORE AUTOMATICO DEI PRODOTTI PER COMPOSIZIONE FORMATI DEI FARDELLI**



**TUTTI I MODELLI SONO PREDISPOSTI PER L'INTEGRAZIONE IN COMPLETE LINEE DI PRODUZIONE, CON GESTIONE AUTOMATICA DEI SEGNALI DI SCAMBIO IN INGRESSO ED USCITA DALLA LINEA**

## Caratteristiche Tecniche

Modelli MS	500 / 1	700 / 1	900 / 1
Barra Saldante (mm)	500	700	900
Max. Larghezza Bobina(mm)	480	680	880
Max. Larghezza Prodotto (mm)	Proporzionale all'altezza.		
Max. Altezza Prodotto (mm)	220	380	380
Dimensioni Ingresso Tunnel (mm)	400X250h	600X400h	800x400h
Lunghezza Camera Tunnel (mm)	1100	1300	1500
Lunghezza Macchina (mm)	2530	2890	3600
Larghezza Macchina (mm)	1000	1200	1500
Altezza Macchina (mm)	1700	1980	1980
Altezza Piano di Lavoro	Standard 850 +/-25		
Peso Macchina (Kg)	750	1000	1400
Alimentazione Elettrica	200X3-T / 400x3+N+T		
Potenza Elettrica (Kw)	10	20	27
Consumo Elettrico (Kw/h)	6	10	14
Alimentazione Pneumatica (bar)	6		
Consumo Aria per minuto (NL)	12		
Massima Produzione al minuto	5-10	5-16	5-12

*Caratteristiche non contrattuali*

## Modelli Disponibili

. Ingresso a 90°

MS 500/1 - 700/1 - 900/1 (Fino a 8-9 fardelli/min.)

**I MODELLI MS “/1” RAPPRESENTANO LA ESTREMA SEMPLIFICAZIONE NELLE MACCHINE FARDELLATRICI**

**SONO COSTITUITI DA UNA STRUTTURA SOLIDA MONOBLOCCO**

**I MODELLI MS “/1” CONFEZIONANO PRODOTTI SINGOLI O MULTIPLI CON FILM IN POLIETILENE**

## Optional Disponibili

---

**Ventola Raffredda Fardelli** in uscita



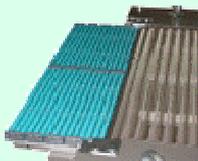
**Rulli Pressatori Laterali** in uscita dal tunnel di retrazione, in caso di chiusura completa del fardello



**Macchina montata su ruote**



**Trasportatore a rulli fitti** posizionato all'uscita del tunnel, sotto l'unità di raffreddamento pacchetto. Questi rulli fermano ed evitano la caduta del fardello, consentono inoltre un migliore raffreddamento del fardello.



**Rulli laterali per facilitazione inserimento bobine**



**Sistema Rilevazione Automatica di fine bobina** è un sistema di sicurezza che blocca la pellicola tra i rulli quando la bobina è finita, evitando così possibili danneggiamenti e consentendo un più veloce cambio bobina.



**Centratore manuale delle bobine,** superiore ed inferiore

