

HS 90° series

FARDELLATRICE AUTOMATICA CON NASTRO DI CARICO A 90°

**SPINTORE AUTOMATICO MULTI LINEA DEI PRODOTTI PER
COMPOSIZIONE FORMATI DEI FARDELLI CON PRE CONTEGGIO**



**TUTTI I MODELLI SONO PREDISPOSTI PER L'INTEGRAZIONE IN COMPLETE LINEE
DI PRODUZIONE, CON GESTIONE AUTOMATICA DEI SEGNALI DI SCAMBIO IN
INGRESSO ED USCITA DALLA LINEA**

Caratteristiche Tecniche

Modelli HS 90°	HS90°-1E	HS90°-2E	HS90°-1F	HS90°-2F
Barra Saldante (mm)	750	750	700	700
Max. Larghezza Bobina(mm)	730	730	680	680
Max. Larghezza Prodotto (mm)	Proporzionale all'altezza.			
Max. Altezza Prodotto (mm)	380	380	380	380
Dimensioni divisorio sotto i prodotti			Min 175x250* Max 300x400	
Dimensioni Ingresso Tunnel (mm)	600X400h			
Lunghezza Camera Tunnel (mm)	1500			
Lunghezza Macchina (mm)	4250	4690	5000	5130
Larghezza Macchina (mm)	2000	3000	3000	3000
Altezza Macchina (mm)	2100	2100	2100	2100
Altezza Piano di Lavoro	Standard 850 +/-25			
Peso Macchina (Kg)	1580	1850	2100	2380
Alimentazione Elettrica	200X3-T / 400x3+N+T			
Potenza Elettrica (Kw)	24	28	28	28
Consumo Elettrico (Kw/h)	12	14	14	14
Alimentazione Pneumatica (bar)	6			
Consumo Aria per minuto (NL)**	200	210	200	210
Massima Produzione al minuto	8-10	10-12	8-10	10-12
**Basato sulla max produzione.				

Caratteristiche non contrattuali

*Modificabile su richiesta

Modelli Disponibili

- . Con solo film e 1 o 2 piste di ingresso
HS 4 P90°1E / P90°2E / 1R (fino a 8/10 fardelli / min.)
- . Con film e inserimento divisorio in cartone con 1 o 2 piste di ingresso
HS 5 P90°1F / P90°2F (fino a 10/12 fardelli / min.)

→ **MACCHINA AUTOMATICA CON NASTRO DI CARICO A 90° AD ALIMENTAZIONE A SINGOLA O DOPPIA PISTA. SPINTORE AUTOMATICO MULTI LINEA DEI PRODOTTI PER COMPOSIZIONE FORMATI DEI FARDELLI CON PRE CONTEGGIO**

→ **VERSIONE CON BARRE ROTANTI SUPERIORI PER IL TRASFERIMENTO DEI PRODOTTI AL DI LA DELLA BARRA SALDANTE, CON INSERZIONE DI DIVISORI IN CARTONE AL DI SOTTO DEI PRODOTTI.**

→ **ADATTA PER IMBALLARE PRODOTTI PESANTI ED IRREGOLARI, SINGOLARMENTE O IN GRUPPI, NEI FORMATI DESIDERATI.**

→ **MAGAZZINO LATERALE PER DIVISORI IN CARTONE**

→ **POSSIBILITA' DI CONFEZIONARE PRODOTTI CON SOLO FILM O CON FILM+DIVISORIO SOTTO I PRODOTTI**

→ **PANNELLO DI CONTROLLO CON TOUCH SCREEN**

Optional Disponibili

Ventola Raffredda Fardelli in uscita



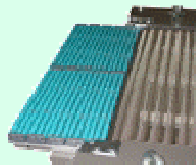
Rulli Pressatori Laterali in uscita dal tunnel di retrazione, in caso di chiusura completa del fardello



Macchina montata su ruote



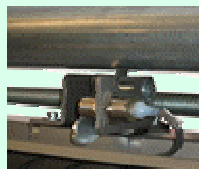
Trasportatore a rulli fitti posizionato all'uscita del tunnel, sotto l'unità di raffreddamento pacchetto. Questi rulli fermano ed evitano la caduta del fardello, consentono inoltre un migliore raffreddamento del fardello.



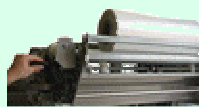
Rulli laterali per facilitazione inserimento bobine



Sistema Rilevazione Automatica di fine bobina è un sistema di sicurezza che blocca la pellicola tra i rulli quando la bobina è finita, evitando così possibili danneggiamenti e consentendo un più veloce cambio bobina.



Centratore manuale delle bobine, superiore ed inferiore



Fotocellula di linea piena



Sistema manuale di cambio bobina facilitato.



Sistema semiautomatico o automatico di espulsione di emergenza dal tunnel di termoretrazione